

创新发展“晋江经验” 深沪：推动传统产业向绿向高向新

本报记者 施蓉蓉 董严军

2026年3月，“晋江经验”写入国家“十五五”规划纲要。深沪镇正式纳入泉州南翼国家高新区规划建设范围。从“镇域经济”迈向“高新版图”，这座向海而生的“中国内衣名镇”站上了新的历史坐标。

站在新起点，深沪镇以“科学家+企业家”融合创新为核心抓手，创新发展“晋江经验”，培育新质生产力，推动传统制造向绿色化、高端化、集群化加速转型。



深沪东海垵工业区

01 / 向绿而行 传统印染的“低碳革命”

纺织染色环节水资源消耗大、污染环境，一直是行业发展痛点。如何破解？位于深沪镇的得兴拉链，选择与科学家联手破题。自2011年起，得兴拉链与中国科学院海西研究院泉州装备制造研究中心联合攻关“超临界二氧化碳无水染色技术”，以二氧化碳代替水作为染色介质，无须烘干、无须助剂，所用二氧化碳可收集工业排放废气，染色后回收利用。但技术突破谈何容易——高压条件下的设备稳定性、密封性都是难关。双方耗时3年，突破装备研制、织物匀染等关键技术，成功实现产业化。

“无水染色技术是从‘0’到‘1’的过程，我们也一直不断进行调试、优化。”得兴相关负责人介绍，目前，该公司无水染色设备最新的2条生产线进入试投产阶段。

在深沪，绿色转型不是一家企业的“单打独斗”。福田纺织印染把“绿色”写进了企业基因，先后荣获国家级绿色工厂、绿色供应链管理企业、能效领跑者等称号。前不久，福田与西安工程大学签订“一种抗菌防臭校服面料的开发”合作协议，联合研发新面料。在此之前，双方合作的“印花针织物低张力平幅连续水洗关键技术及装备”项目，曾获中国纺织工业联合会科技一等奖。据介绍，该技术贯穿印花针织物前处理、印花后水洗、后处理、成品及销售等各个环节，每吨布可节水12吨、节约蒸汽0.6吨，实现节水节能、提高生产效率，是福田转型升级的重要一步。

事实上，福田与西安工程大学的合作已持续多年，企业在校内建立了实训基地、科技创新基地，并与该校共建研发技术中心。

“高校掌握前沿研究成果，企业了解市场需求和生产实际。双方合作，就像给实验室到车间搭起了一座桥梁，让最新的理论成果能在实践中检验、落地。这也是一种‘双向奔赴’。”福田纺织印染总经理林英说。

此外，福田还通过“冷凝水回收系统改造”“蒸汽梯级利用”等技术，实现单位产品能耗行业领先。在冷凝水回收过程中，福田进一步优化流程，不同温度分开回收，在二次利用过程中可以进一步节能并提升效率。

同时，福田纺织印染还与泉州纺织学院合作，为内部员工培训上课，进一步提升员工专业技能。截至目前，福田纺织印染拥有62项专利。

从得兴的无水染色到福田的能效领跑，再到全链绿色工厂矩阵不断壮大，深沪镇的传统印染产业在政府政策引导、“科学家+企业家”的联手下，找到绿色发展的新路径。新的一年，深沪将持续开展绿色化诊断活动，推动一批绿色技改项目建成投用，让绿色成为传统产业最鲜明的底色。



六源生产车间



得兴无水染色车间



福田实验室

02 / 向高而攀 细分赛道的“技术突围”

如果说绿色转型是“必答题”，那么向高端市场进军，则是深沪企业的“加分题”。从“上天”的航天拉链到“上场”的全运会面料，深沪制造正在刷新人们对“传统产业”的认知。

从神舟十一号到神舟二十一号，宇航员出征服上的拉链均由得兴量身打造。为满足太空环境的特殊要求，在研发上，得兴寻求高校、科研院所的支持，对产品进行论证和数字仿真；在工艺上，企业定制了特殊金属材料、高强纱线材料，开发了专用模具，使航天拉链的平拉强力等各项物理指标达到要求。

这条“上天”的拉链，见证了深沪制造的技术实力。而这份底气，来自长期的基础研究积累——得兴拥有国内拉链行业唯一的博士后工作站、拉链学院等，是“国家级企业技术中心”“国家级高新技术企业”，设有国家级的“专利工作交流站”。多年来，得兴技术研发中心通过各种技术平台，先后与中国科学院福建物质结构所、中国科学院泉州装备研究所、厦门大学、华侨大学、上海交通大学、四川大学等30多家高校、研究所开展了多项技术的研发，为公司落实“回归基础研究、整体解决行业技术”打下了坚实基础。

另一家企业的面料能“上场”，靠的同样是硬核技术。2025年第十五届全运会上，安踏为赛事提供的装备核心面料由万兴隆独家供应。安踏需要火炬手服装轻便、弹性好、透气性强，万兴隆推荐的30D菱形格面料脱膜而出——氨纶含量达到18%以上，远超常规标准，增强了面料的透气性与舒适度。这款面料还被应用于同年体操世锦赛中国女队领奖服上。一块面料，两次登上大型赛事舞台。

万兴隆的突破不止于此。“北欧客人的服装要做75℃的水洗，国内一般是40℃。我们在解决其工业水洗问题的前提下，发现红白拼、黑白拼容易染色，在工艺上解决了这个问题。”万兴隆相关负责人说。

看似简单的解决面料易染色、日晒下服装颜色保持如新、不易变色，却是万兴隆的研发制造团队在国家级实验室、先进产线上反复测试的成果。万兴隆的面料正在通过科技创新赋能体育大产业。

近年来，万兴隆自主研发的黑科技面料频频斩获中

国时尚面料大赛唯一金奖，中国流行面料银奖、铜奖等行业大奖；“多功能三层面料”“夏季地铁服面料”“立体金属幻彩面料”等多款面料还获得实用新型专利；“防水防油轻薄面料的织造方法”“一种透气排湿性良好的尼氨面料”等还获得多项发明专利。

此外，今年3月，万兴隆亮相中国国际纺织面料及辅料博览会，推出的“云壳系列”“羽甲系列”备受关注。

走进六源印染制造的展厅，各种面料的防晒衣、凉感衣、羽绒服等产品，以及各种面料样品整齐排列，令人眼前一亮。

六源印染制造公司营销副总经理高亮介绍，公司会根据客户的订单需求进行双向研发，比如无氟碳零环保面料，从纱线到后整理各环节持续投入研发，赋予面料舒适体验、防风防水、抗紫外线等多种功能。

随着经济社会的发展，消费者对面料需求更精准，面料应用领域的划分也更细，这对企业在材料学、工艺学上的要求也更高。六源采用双向研发的方式，在工艺改良、设备改良、染整技术应用等方面拥有了58个专利项目。

高亮表示，接下来，公司会在研发上持续发力，也会寻求更多和高校合作的机会，进一步为企业的科技创新赋能。

在深耕细分赛道的浪潮中，一批后起之秀同样跑出了自己的节奏。创立于2015年的福建衣领依服装有限公司，另辟蹊径主攻无痕内衣。彼时，无痕内衣工艺保密、设备依赖进口，国外品牌单品销售价高达300多万元。创始人王三抓住市场空白，引入全套进口设备，产品主攻国内电商渠道，以“小单快返”模式快速响应款式、面料、工艺的迭代。如今，其无痕内衣成为多个电商平台爆品，并自建抖音直播与自有品牌，实现从代工到自主品牌的跃升。衣针依领用一件“看不见痕迹”的内衣，证明了深沪制造在细分赛道上的敏锐与韧劲。

从“上天”的拉链到“上场”的面料，从龙头企业的标杆到中小企业的深耕——深沪制造正在细分赛道上实现“换道超车”。新的一年，深沪镇将继续深化“企业家+科学家”融合创新，继续与科研机构、高校开展交流，推动产业向研发、创意、设计、品牌等高端环节延伸。



长泰纺织车间

03 / 向新而生 空间重塑与链群协同

企业的创新，离不开产业的生态。在深沪，一场从“物理空间”到“产业生态”的重塑正在发生。

近年来，深沪镇紧扣“1+6”专项行动，紧扣盘活低效用地试点契机，将盘活存量、提升效益作为推动产业升级、优化营商环境的重要抓手，通过精准施策与产业联动，成功让8宗存量闲置的土地焕发活力，有效激活土地127亩，增加企业建筑面积超7.9万平方米，雅蒂服装制造有限公司、泉州市幽楠服装发展有限公司、嘉通服装织造有限公司等项目或投产或火热建设中，一处处“沉睡的资产”正成为发展新引擎。

空间有了，企业如何“长”在一起？2025年12月，晋江市府批复《深沪镇中小企业创业园及周边区域控制性详细规划修编》，明确园区定位为“建设集服装、拉链等产业为主导的产城融合发展区”，规划面积约151公顷，配套综合服务中心、滨水景观带，实现“生产、生活、生态”三生融合。

长泰服装织造有限公司是园区入驻企业的代表。“一款内衣的面料、辅料、配件，在深沪不出半小时就能配齐。客户提出需求，24小时内打版报价，几天内寄出成品样衣。”该公司总经理蔡东霖的这句话，道出了深沪产业集群的核心竞争力——供应链的“快”和“全”，是这里40多年积累的“护城河”。

企业“长”在一起之后，如何“抱”得更紧？深沪镇的答案是：对内整合资源、对外拓展市场。2025年，深沪商会与陈埭商会签署战略合作协议，乐登品牌与通亿轻工、晋江电商发展与黄河服装分别签署产能对接协议，实现“品牌端+制造端”的直接握手。同一年，深沪镇与泰国泉州晋江联合总会签署意向合作协议，从跨镇协同到跨境出海，深沪镇的“朋友圈”越扩越大。与此同时，深沪镇发挥镇商会桥梁纽带作用，打造内衣线上“超级晋江”选品中心，组织企业参加中国纺联春季联展、广交会等各类展会，以“中国内衣名镇”区域品牌精彩亮相泉州滨海文旅消费季等活动，助力企业拓市场、抢订单。此外，为贯彻落实“晋商回归”工程，近日，深沪镇召开2026年度党政商侨恳谈会，与香港强源有限公司、锦恒实业有限公司、长兴国际有限公司签订新锦恒服装生产项目、长泰智能内衣工厂项目、远洋渔船更新改造项目，为镇域产业升级注入强劲动能。

物理空间的瓶颈被盘活，产业集聚的蓝图由创业园绘就，供应链的韧性在“半小时配齐”中彰显。这不仅是空间的重塑、链群的协同，更是深沪为“新质生产力”精心培育的土壤。

而扎根于这片土壤的创新之花，已然处处绽放。从一滴水不用的染色车间，到遨游太空的航天拉链；从亮相国际赛场的运动面料，到领跑行业的绿色工厂与专利矩阵——深沪的企业家用实业家的敏锐“出题”，科学家用技术专家的智慧“答卷”。

土壤的肥沃，离不开耕耘者的用心。深沪镇党委、政府以“四专”服务机制当好“护花人”——服务企业有专员，政策送上门；对接联系有专题，难题不过夜；推动工作有专班，项目加速跑；解决问题有专组，事事有回音。

今年，深沪镇将进一步培育新质生产力，在增强区域综合实力上实现新突破，深化“中国内衣名镇”和“中国拉链中心”两大产业品牌建设，推动“海上深沪”产业创新综合体项目落地，充分发挥区域品牌聚集效应，形成以高端纺织服装和拉链配件为支撑的高质量产业体系。

站在新的历史方位，深沪镇正抢抓泉州南翼国家高新区“十镇联动”的战略机遇，以盘活的土地空间、升级的产业集群、完善的创新生态，在创新发展“晋江经验”中续写实体经济高质量发展的新篇章。向南、向新、向未来，这座向海而生的内衣名镇，正朝着“高新版图”全速进发。



得兴产业园



深沪中小企业创业园