

2026年4月26日 星期日 编辑_施蓉蓉 校对_严学锦 设计_柯伟仁 电话0595-82003110

抢滩未来赛道 赋能优势产业 东石:加速打造泉州南翼核心区

本报记者 许春 施蓉蓉 陈巧玲 董军

春风拂绿，万象更新。
站在“十五五”开局之年的关键节点，晋江市东石镇，迎来兼具机遇与变革的发展新时期。作为建设泉州南翼国家高新区的核心区，“再造一个晋江”的宏大蓝图在这里正加速落笔、全面起势。
实业强基，向“新”而兴。在“晋江经验”的引领下，东石镇一手抢抓南翼核心区建设历史机遇，全力夯实发展硬底座，加速建设高新产业中心；一手攻坚优势产业升级，擦亮“中国伞都”金字招牌，抢滩新质生产力赛道，奋力书写高质量发展崭新“答卷”。

抢抓机遇 南翼新区全面起势

从东石镇区远眺，海岸之滨，塔吊林立，车辆穿梭，一座座现代化厂房拔地而起；平坦开阔的兴东路、伞都大道、环湾大道在这里纵横交错；福厦高铁、泉州湾城市联盟路贯穿其中……势能强劲、蓬勃发展的气息扑面而来。

这里，是建设泉州南翼国家高新区的核心区域，也是东石未来发展的最大增长极。

从“规划图”到“实景图”，变化日新月异。

走进晋江国际芯创港，崭新的标准厂房鳞次栉比，展示中心、博士后研办楼、人才公寓等即将建成，100亩休闲露营区面朝大海，绿草如茵。

作为建设南翼高新区的首开项目，芯创港占地面积505亩，分四期建设，眼下已从蓝图变为一片热气腾腾的产业热土。这里正加速聚焦生命健康、集成电路等高新产业，吸引了睿斯科、正大制药、远大医药、浙普光电、同威电子、英麦科、空气化工等一批高能级项目陆续签约落地。

其中，最具代表性的链主企业——睿斯科医疗，已经投入如火如荼的生产。

精密设备生产，超重型设备加工、特种设备打造……各生产车间里，机器高速运转，工人认真忙碌，处处涌动着医疗健康产业的澎湃热潮。

“落户东石镇的研发生产基地，是睿斯科扎根福建、布局全国的重要落子，更是我们推动高端医疗设备国产化、打破国外技术垄断的关键载体。”福建睿斯科医疗技术有限公司首席运营官王冠介绍，项目投用后，一年可生产10台套质子治疗设备和10台套中子俘获治疗设备，以及50台套以上医用同位素生产回旋加速器，有望形成百亿元核医疗产业。

龙头起舞，满盘皆活。

在睿斯科带动下，医疗健康产业在东石加速聚链成群。正大制药卡迪泰子公司已完成注册；同威电子项目落地，将研发、生产和销售电子加速器装备；多肽与小核酸药产业化项目首期租赁超3500㎡标准厂房，正加紧厂房装修等工作，投产后，单厂年产值有望突破6亿元；泉州国际智创谷项目一期已启动建设……

在集成电路领域，同样风生水起。

以晋华、渠梁两大龙头为牵引，英麦科、空气化工等6个项目相继落地，总投资达46.5亿元。其中，英麦科半导体功率电感项目开工在即，将建设薄膜电感生产、研发基地和电源模块封装集成生产线；空气化工半导体高纯气体项目今年有望投产运营；浙普光电总部迁移项目已进入装修阶段，将完善晋江新一代信息技术产业的光电细分赛道布局；中探针电子器件扩产项目计划12月底前投产，建成达产后五年内年产值可达25亿元以上。

“目前，泉州南翼核心区已全面起势，高新产业中心初具规模。一系列重大项目、新兴优势企业的落地，也为东石镇积蓄了高质量发展的强劲动能，夯实高新产业聚链成群的硬核支撑。”东石镇党委书记李友加表示，下一步，东石镇将主动担当“再造一个晋江”主力领军，深度融入“五区五港”发展布局，加快南翼青年社区中心、凯辉基金总部、向兴研发中心等项目建设，靶向招引高端酒店、配套商贸等，不断做强产业配套，做优城镇品质，加速打造泉州南翼核心区。

晋江国际芯创港

转型突围 “中国伞都”再谱新篇

如果说加速打造南翼核心区是东石面向未来的战略布局，那么推动伞业等传统优势产业转型升级，则是东石夯实产业基底的关键之举。

4月20日晚，“潮起海丝·伞耀刺桐”2026年泉州古城×晋江晴雨伞时尚融合创新季精彩启幕。百年侨光电影院前，一场晋江晴雨伞全球首发首秀震撼上演，“太阳城”“雨丝梦”“梅花”“雨中鸟”等从东石走向世界的伞业王牌，齐聚古城T台进行产品首秀，海丝元素、闽南风情与现代设计在此交融。

作为2026泉州时尚周的重要系列活动之一，这场以伞为媒、以城为景的时尚盛宴，让小小晴雨伞成为串联海丝文化、彰显城市魅力的流动名片，也向世界展示了东石企业的崭新气象。

这把伞，撑起的是一个百亿级产业集群。

作为全国最大的伞具制品及伞原辅材料的生产出口集散地，东石已集聚近500家制伞企业、168家配套厂商，形成伞头、伞布、伞架、伞中棒等全链条“东石造”的产业生态。年产量超6亿把，年产值超150亿元，“全球四把伞，一把东石造”的业界共识，正是这座小镇最硬核的产业注脚。

走进坐落于东升路的中国伞都产业馆，2000多平方米的场馆内，33个展位汇聚了近30家企业的全产业链展品——从一根伞骨的诞生到一把伞的完整旅程，从传统工艺到黑科技面料，从本地品牌到出口全球的中国伞，伞的“前世今生”尽数呈现。

产品是产业竞争力的终极载体。告别“同质低价”，东石企业正以科技创新重新定义产品价值——伞不再仅仅是遮阳挡雨的工具，而是进化成为融合尖端科技与时尚美学的“生活符号”。

2025年年中，在东石镇举办的福建省重点培育的国际知名品牌伞具首发首秀活动上，12家龙头企业一次性全球首发20款创新产品：福建优安纳的“新一代免拆叠伞”实现了“一按即收，三秒成型”；福建集成的“量子滤光盾”通过分子内嵌技术实现高效防晒，颠覆传统认知；泉州高祺企业的全碳纤维超轻伞重量仅176克，却拥有大伞面……这些产品共同宣告，东石伞的创新已深入材料科学、结构力学等底层核心技术。

创新背后，是“科学家+企业家”的深度融合。

由福州大学、华侨大学等高校联合优安纳、梅花、集成等龙头企业组建的“福建省伞业知识产权创新联合体”，聚焦伞用新材料、智能制伞设备等关键技术研发。“海西智创网共享专利池”的上线，有效破解了“高校专利转化难”与“企业技术荒”的双重痛点。“全球伞业供应链中心”的揭牌成立，则整合了产业链、创新链、资金链、人才链资源，推动制伞业向“智能融合”迈进。

更令人振奋的是，东石企业的出海之路也在不断升级。从接单代工到自营出口，从海外设点到跨境电商，东石企业已实现从“产品出海”到“品牌出海”再到“生态出海”的跨越。

去年以来，福建优安纳伞业科技有限公司在俄罗斯市场探索出“中国人才+中国运营+海外仓储+本地配送”的新模式，仅用一年时间，线上业务体量就超过了过去十几年在当地积累的业务总和。一把把东石伞，正借助数字化的东风，远销160多个国家和地区。

2025年，62家东石企业跻身晋江民营企业500强，东石制伞业入选福建省中小企业特色产业集群，海峡科创研发项目斩获全国第二届博创赛铜奖……一串串亮眼的成绩，成为东石镇“深耕伞业、创新突围”的生动注脚。



潮起海丝 伞耀刺桐



向兴纺织智能生产车间



睿斯科生产车间



“福红202”胡萝卜汁上架

创新赋能 优势产业提质跃升

不仅有企业的精彩蝶变，在东石镇，纺织、服装、食品、农业等优势产业正以创新为引、数智赋能，不断拓宽高质量发展之路。

走进晋江市天守服装织造有限公司生产车间，一幕幕智能化场景令人惊叹：自动模板机、自动隧道机全速运转，智能机器人完成物料转运，5G技术深度融入裁剪、缝制、熨烫、仓储等全流程。

数字化、智能化改造升级，让这座传统服装企业完成从“制造”到“智造”的华丽转身。

去年9月，天守服装公司正式入选工信部“2025年5G工厂”名录，跻身国家级5G示范工厂。

今年下半年，天守服装公司还将斥资超2亿元打造天守集团服装智慧创新产业园（二期），引进300余台套高端智能设备，年产高端服装超1000万件，致力打造闽南地区领先的现代化服装智造标杆基地。

在向兴集团，也经历着从“织造”到“智造”的跨越。这不仅是一块牌匾的悬挂，更是一次企业创新基因的系统性重塑。

作为国家高新技术企业、专精特新“小巨人”企业，向兴集团每年投入2000多万元用于研发，拥有各类专利百余项。向兴集团还先后引进中国台湾和德国SETEX的中央控制系统，通过数字化手段，实现对染色、定型等关键环节的精准管控。

从传统织造小厂起步，历经三十年技术沉淀，现如今，向兴集团逐步构建起从纺丝科研、织造、染整到销售的全产业链，实现“一根丝到一匹布”全程自主可控，成为安踏、耐克、迪卡侬等国内外高端品牌的长期合作伙伴。

在纺织服装行业加速转型升级的同时，健康食品产业也跑出提质增效“加速度”。

深耕食品领域二十余年的国民品牌喜多多，正以数字化、智能化重塑食品生产的每一个环节。

今年初，喜多多“罐装食品全链路智能质量体系建设项目”，成功入选工信部2025年数字化转型典型案例。这是喜多多连续入选国家级“5G工厂”名录后，在数智化领域斩获的又一重磅国家级荣誉。

该项目引入AI视觉智能识别、高精度X光异物检测、大数据溯源等前沿技术，实现了对产品外观缺陷、异物风险的毫秒级高精度自动化筛查，打通了从原料采购到终端销售的全链条数据壁垒，为食品行业构建现代化食品安全管理体系提供了可复制的实践样本。

福建爱乡食品股份有限公司则凭借强大的技术研发能力，成为全省第一家将手撕包生产工艺由手工转向工业化生产的企业，先后荣获国家高新技术企业、福建省专精特新中小企业等称号，并上榜第二届福建省农业产业化龙头企业100强。其技术中心也于近期获评“泉州市企业技术中心”，成为该批次唯一上榜的晋江企业。

创新的边界不仅在工业智造领域，更延伸至广袤的田园。

东石镇是全国农业产业强镇，胡萝卜种植面积达2万亩。

从自主选育的种子，到摆上货架的NFC鲜榨胡萝卜汁，今年春季，东石胡萝卜首次实现了本地全产业链的闭环。

近年来，面对国际局势动荡、出口受阻的挑战，东石镇积极探索“企业家+科学家”融合创新机制，携手中国农科院蔬菜花卉研究所专家团队，选育出被誉为“中国芯”的“福红202”胡萝卜品种，打破了种子长期依赖进口的瓶颈。该品种糖度高、出汁率高，非常适合榨汁，而种子价格不到国外同类产品的三分之一。

基于“福红202”胡萝卜的产品特性，去年以来，东石镇积极联合泉州市乡村振兴集团、盼盼食品集团，成功研发出NFC胡萝卜汁，并于今年春季正式上市。通过新品种选育和深加工的落地，东石胡萝卜产业链得到了显著的延链、强链，实现了从“论亩卖”到“论斤卖”的价值跃升，让东石胡萝卜在市场上有了更强的主动权、话语权。

风起南翼，潮涌东石。

从南翼新区的全面起势，到企业的全球突围；从5G工厂的机器轰鸣，到田间地头的科技兴农……在“晋江经验”的引领下，东石镇正全力推动传统产业焕新、新兴产业成势、创新动能澎湃。

“站在‘晋江经验’写入国家‘十五五’规划纲要的新起点，下一步，东石镇将继续锚定‘打造南翼高质量发展新质增长极’的目标，推动高新产业培育、空间联动赋能、产城融合发展，对台交流合作，加快全方面、多领域高质量发展。”李友加表示，东石将全力打造泉州南翼核心区，为建设中国民营经济强市和双循环战略支点城市，续写东石担当、贡献东石力量。

