

乐业晋江之幸福企业建设

# 凤竹纺织：用细节温暖每一份付出

本报记者 施珊妹 欧阳星 尤泽男



凤竹纺织绿色工厂

炎炎夏日，记者走进位于晋江经济开发区的凤竹纺织定型车间，无须通风设备，体感透气舒适。奥秘在于凤竹纺织通过建筑设计优化打造的节能型生产车间。

作为国家级绿色工厂，凤竹纺织工厂密集展示了25项绿色节能技术。我们在屋面搭建3.6万平方米太阳能光伏系统，年发电量约500万千瓦时；4台烟气回收处理设备，对废气进行高效回收净化处理，并进行余热回收，一年可节约5000吨标煤；厂区穿行道路采用风光互补的智能路灯系统……“凤竹纺织工会主席胡志吉告诉记者。

“员工每天在车间的工作时间很长，我们竭力创造良好的生产条件，让员工工作更舒心，提升员工的满意度。”胡志吉表示，近年来，凤竹纺织引进大量自动化设备，减轻员工工作强度。

以立体化智能仓储系统为例，生产好的面料在输送带上完成自动包装，数秒后，机械手完成自动分拣分装，随即AGV无人叉车将产品送至仓库；材料出库时，员工只需在手柄上按下相关键，信息便



工作之余，员工在阅读室“充电”。

显示在电脑大屏，数秒后，相关产品坐着“电梯”自行出库。智能化系统和自动化设备的应用，让已在凤竹纺织工作20年的仓储部搬运工张宜银感触颇深。“以前在老厂，搬运面料都是靠人力。现在，借助自动化设备，我们工作更轻松了。”

张宜银的儿媳解晶晶同样在凤竹纺织工作。作为凤竹纺织生产控制部剪布班班长的解晶晶已有6个月身孕，“领导和同事把

轻松的活给我干，我可以坐着完成工作。工作完成后，我也可以提前下班。”解晶晶告诉记者，公司不仅为员工创造舒心的生产条件，还为员工营造温馨的生活环境。值得一提的是，凤竹纺织每月为女职工发放卫生费，提供生育津贴，“女职工产后，公司每天安排两次带薪哺乳时间（直到小孩一周岁）。公司许多细节让我觉得很贴心、很温暖。”

此外，张宜银的儿子在凤竹纺织设备部工作，妻子在食堂工作。一家四口下班后，经常参加公司组织的活动，享受各项福利。

“凤竹是一个‘大家庭’，员工是公司的宝贵资源。”胡志吉告诉记者，凤竹纺织将关心关怀传递到每个职工心坎上，真正做到“想员工之所想、急员工之所急”，用细节关爱员工、温暖员工。在生活方面，凤竹纺织设有一人一间的宿舍；同时，配备健身房、图书馆、篮球场等。此外，凤竹纺织还为员工提供培训和学习机会，定期组织内部培训课程，邀请行业专家开展讲座，鼓励员工参加外部培训和学术交流，助力员工不断提升专业技能和职业素养。与此同时，对于退休的职工，给予退休补助。



扫码看视频

“扎根于晋江的科技特派员”系列报道⑦

## 陈豪：扎根企业持续“问诊”解决堵点难点问题

本报记者 施珊妹 董严军



陈豪在测试物流机器人设备。

日前，记者在柒牌时尚产业园物流车间看到，“5G+AGV”机器人从面料超市里找到所需的面料后，自行出入电梯，将面料送至5楼西服车间并完成卸货。

“车间下达领料任务后，机器人便自动完成分拣，并由AGV小车搬运到对应车间。这样既减少了等待时间，实现物流和生产的无缝对接，同时减轻员工劳动强度、提高作业效率。”科技特派员、中国科学院海西研究院泉州装备制造研究中心研究员陈豪表示，目前，柒牌物流车间已实现成品自动输送、自动喷码、自动称重和自动分拣。

陈豪介绍，这是柒牌打造服装面料辅料5G智能仓储系统的重要组成部分。通过打通面料仓WMS系统、生产车间MES系统、机器人RCS系统等三大系统的数据流和业务流，实现西服、夹克两大生产中心各车间领料订单的AGV自动化搬运领料，解决车间人工领料搬运工作强度大、用工紧张等问题。此外，拣货、领料、搬运信息全程数字化管理，进一步提升了柒牌生产智能化水平及自动化程度。

“如今，这样的场景越来越普遍。但是，在2019年，新技术还不够成熟时，这样的大胆尝试需要莫大勇气。”陈豪告诉记者，柒牌是全国鞋服行业首个完成5G机器人独立组网应用的企业。

“彼时，制造业企业面临人工成本高、工人难找，以及技术应用不确定性等问题。柒牌敢于创新，将需求告知我们。”陈豪回忆。

创新有风险，但不创新是最大的风险。陈豪认为，科技特派员的职责就是帮助企业解决各类疑难杂症。通过持续优化技术，促进更多产学研项目应用，为传统制造业插上物联网、云计算、大数据等新兴科技的“翅膀”。

在双方共同努力下，中国科学院海西研究院泉州装备制造研究中心成功在柒牌落地应用“云+网+端”一体化“工业物流大脑”项目。

这是双方合作的又一代表性项目。此前，陈豪已带着团队帮助柒牌实现吊挂线优化、工位物料转运、仓储智能化等项目应用。“扎根晋江，我们可以与企业保持密切联系，深入了解企业发展需求。唯有如此，我们才能将企业各个环节串联起来，解决堵点难点问题。”

如今，走进柒牌时尚产业园西服裁剪车间，服装智能数控切割机完成投影裁剪后，一旁的“5G+AGV”机器人便将刚裁剪好的面料运送至3楼西服车间；在西裤车间，智能生产线一字排开，数百名员工在缝纫机前有序忙碌着；不远处，全自动吊挂生产线火力全开，一件件成衣顺利“下线”……

从智能车间到数字化工厂，持续加码技术创新、不断进行自我迭代的柒牌“科技范”十足。

## 布局羽毛球赛道 361° 发布全新系列产品

本报讯（记者 柯雅雅）近日，361°正式宣布进军羽毛球运动领域，发布全新羽毛球系列产品，并在广东东莞举办首场“一拍即合”羽毛球城市赛。361°羽毛球运动推广大使、世青赛冠军林贵埔到场助阵；同时，首创的“361赛制”点燃了大众观赛热情。

在361°看来，羽毛球运动追求人、球、拍默契配合，让羽毛球爱好者实现每一次精准的回球与得分。361°以“一拍即合”为主题，深刻诠释羽毛球运动精髓，并延伸至人与装备、人与生活的深度契合。

凭借在跑步和篮球领域的深厚积淀，361°将成熟的产品研发经验与设计理念精准拓展到羽毛球产品线上，旨在打造更具突破性的专业装备，覆盖从日常运动到赛场竞技的多元化场景。据悉，361°为羽毛球爱好者、专业选手全新打造了一系列高性能、时尚舒适的运动装备，满足他们对于羽毛球运动鞋鞋轻量化、缓震、强支撑、快速出击的严苛要求，更在细节处考量用户对于舒适透气的极致体验。

其中，羽毛球鞋“制胜”以多重防护、灵活稳定的特点，满足用户日常训练需求，助力其制胜羽场。“制胜PRO”在专业性上实现突破，为追求更高性能的选手提供强劲保障。“制胜PRO”卓越的稳定、锁定与地面反馈设计，结合强劲支撑和防滑耐磨大底，助力运动员快速出击、利落扣球，提升运动表现。接下来，男子、女子比赛服装，以及相应的球拍等配件将陆续到店，与广大羽毛球爱好者见面。

与此同时，361°倡导通过羽毛球运动，让每个人找到与自身“一拍即合”的节奏与生活状态，享受运动带来的纯粹乐趣与活力。6月22日，首场“一拍即合”羽毛球城市赛在广东东莞火热举行。本次赛事首创的“361赛制”更是亮点纷呈，为比赛增添趣味性和挑战性。

据了解，“361赛制”中，“3”代表团体积分赛，设置混双、男单、女单三个单项，每个单项采用三局两胜制；“6”代表获胜条件，每局率先获得6分且领先至少2分者胜；“1”是赛制安



排，通过小组循环赛与单败淘汰赛角逐，将决出1个城市冠军。作为一项创新赛制，“361赛制”仍在持续完善中。361°将不断听取广大球友意见，为大家提供更富趣味、更契合羽球精髓的赛制与平台。

361°方面表示，希望通过举办此类活动，展现羽毛球运动的独特魅力，将广大羽毛球爱好者联结在一起。未来，361°将为消费者带来更多专业、时尚、舒适的羽毛球运动产品，并持续推进赛事活动进程，让更多人找到属于自己“一拍即合”的运动乐趣与生活状态。

## 信泰集团旗下子公司获评 2025年度福建省绿色工厂

本报讯（记者 柯雅雅）近日，福建省工业和信息化厅发布《关于2025年度省级绿色制造名单的公告》。信泰集团旗下子公司信泰（石脚）科技有限公司凭借在绿色制造领域的实践与环保成效，获评2025年度省级绿色工厂。

在可持续发展进程中，信泰集团以构建纺织行业绿色生态系统为核心方向，先后获评国家绿色制造集成项目、国家级绿色工厂及省级绿色供应链管理企业等荣誉。作为集团子公司，信泰（石脚）科技有限公司全面贯彻集团绿色发展理念，围绕绿色制造、节能减排、科技创新、数智赋能四大维度系统化推进绿色转型，并明确以绿色工厂建设、能耗减排、循环经济为核心实施路径。

在绿色制造方面，信泰通过引进先进设备和工艺，实现污水零排放；建立固废分类回收体系，废布、废纱等工业固废100%回收利用，危险废物委托资质机构规范处置，并运用瓶片回收纱、植物染色等环保工艺，可降解材料应用比

例超30%，减少原生材料消耗。通过持续优化能源结构，信泰全面采用节能型设备与精细化管理，实施绿色节能技术改造，大幅降低生产过程中的能源消耗，进一步提升能源利用效率。这些措施不仅减少了运营成本，还显著降低了污染物排放。

科技创新是推动绿色发展的核心动力。信泰依托新型环保鞋面材料绿色设计平台，积极开展绿色技术研发和创新产品设计，开发多项具有自主知识产权的绿色技术方案。

同时，信泰通过优化生产布局和引进智能立体仓库等先进设备，实现设备联网率100%，数据采集实时性达毫秒级，生产效率提升10%，实现能源管控一体化系统动态优化配置，年节电量超50万千瓦时。

信泰方面表示，未来，集团将持续探索循环经济模式，以标准引领为支点，以技术创新为引擎，增强产品核心竞争力，推进高端化、智能化、绿色化升级，打造纺织行业绿色转型标杆。

### 中国品牌之都 领军品牌榜

发布平台: 15880722026

<p>简约男装</p>		<p>盼盼食品集团 PANPAN FOODS GROUP</p>	<p>信泰·网布科技领航者</p>
<p>产业周刊 企业最新资讯权威发布平台 15880722026</p>			
<p>中国品牌之都 优秀供应商 发布平台: 15880722026</p>			
	<p>TPU热熔胶、高低温膜 服务热线: 0595-85127511</p>		<p>WWW.BEYOUNGSJEW.COM</p>
<p>服务热线: 0595-85685062</p>		<p>专业生产: 一次、二次MD、RB、PU鞋底 电话: 0595-27193333 85090555</p>	<p>专业演绎精彩 韩国品质 晋江制造 热熔丝、TPU丝、TPEE丝、尼龙单丝 地址: 晋江国际鞋纺城B区一号街11-12 电话: 0595-85872288</p>