

2025年中国品牌之都
鞋服产业王牌供应商 系列报道

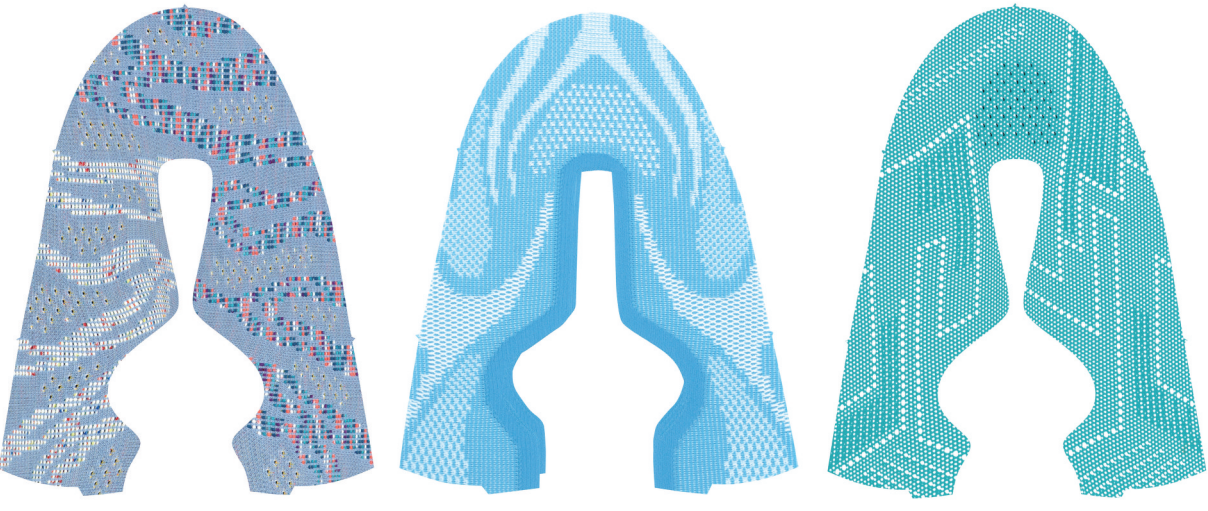
①②③④

信泰集团：新品销售占比超 60%

本报记者 柯雅雅 董严军

企业简介：信泰集团起步于1999年，先后发展纺纱、染纱、经编、飞织、纬编、梭织、印染、多工艺组合、设备制造、智能产品研发定制等产业链配套项目，为国内外知名品牌客户提供从“纺纱”到“成品智能制造”的完整产业链综合解决方案。2015年起，信泰开始打造集成研发与终端消费大数据的智造平台，通过物联网、个性化定制等前沿技术，积极探索和实践“工业4.0”。从深耕经编行业到跨领域资源整合，信泰集团始终致力于将信泰打造成为全球纺织类鞋材领域创新标杆企业。

在不久前举办的2024中国制造之美颁奖典礼上，信泰(福建)科技有限公司凭借“飞芯运动鞋面”获得了制造之美奖，而在中国纺织工业联合会发布的



产品推荐 飞芯运动鞋面

飞芯运动鞋面是信泰集团飞织编织工艺的创新突破，打造了全新的编织结构，飞芯拉线与飞织成圈压芯编织相融合，让鞋面整体结构更加稳定。全新飞芯科技，根据编织结构进行细致划分，满足不同的应用需求。

“2024年度十大类纺织创新产品”“十大精品””名单中，飞芯轻织跑步运动鞋荣登榜单。

“这是我们飞织编织工艺的创新突破，打造了全新的编织结构，飞芯拉线与飞织成圈压芯编织相融合，让鞋面整体结构更加稳定。”信泰(福建)科技有限公司总裁办副主任许剑飞介绍，信泰创新的飞芯工艺使单双编织时间压缩至每双17分钟。

“幻色提花”“双色透孔”“海藻韵律”是信泰科技2024年获得中国流行面料优秀奖的产品。其中，“幻色提花”由平纹搭配多色提花，做规律式网眼透底纱颜色，局部可做脱层镂空效果；“双色透孔”通过双针床双贾卡设备生产，由平纹、网孔搭配双色提花组成花纹，整体布样手感厚实，视觉效果丰富。

这样的创新产品不胜枚举。

“创新是推动传统制造业快步前行的最大动力。”许剑飞说，通过搜集前沿信息和流行趋势、了解客户需求、研究新产品设计方向等，研发团队会大量尝试

应用新材料、新工艺、新技术、新设备制作成新产品，然后根据客户需求进行调整。“我们每年会推出众多新产品，可以达到新品销售占额超60%，新型鞋面较传统鞋面附加值提升5%，这也带动了企业业绩节节攀升。”

2020年，信泰创立了独立的信泰研究院，围绕解决企业现有重大技术难题、前沿科学探索及创新平台建设三大模块，并针对经编、纬编、横编、梭织、鞋面等品类设有相应的技术开发部，研发团队人员已超500人，共开展科研项目100余项，拥有授权专利700多件。

近年来，信泰科技着力搭建产学研技术合作体系，以合作项目为纽带，与国内外高校及科研机构等开展合作研究。目前，信泰已建立联合研发中心、联合实验室等研发平台，从事行业关键共性技术研发，并与产业链上下游企业、高校、科研院所签订战略合作协议，形成产业技术创新联盟，围绕产业技术创新的关键问题，开展技术合作，加速科技成果转化。

作为国内产业集群发展的标杆，晋江体育用品产业以完善的产业链优势闻名全球，涵盖了从“一根纱”到“一双鞋”的各个环节。在这其中，作为产业链上游的供应商群体发挥了不可估量的作用。他们通过在各自领域的扎根钻研，推动了科技创新与产业创新的深度融合。

即日起，本报推出2025年中国品牌之都鞋服产业王牌供应商系列报道，通过对供应商企业在创新力上的报道，展示晋江鞋服产业链的创新力。

茂泰新材料：夯实基础性研创能力

本报记者 柯雅雅 董严军

企业简介：茂泰(福建)新材料科技有限公司，经过37年的发展，成为行业内最专业的鞋底制造商。茂泰长期以来致力于功能型、环保型鞋底新材料、新工艺的开发与研究，目前主要生产RB、EVA、MD、TPR、ETPU、TPU和GRS环保鞋底，以及飞织鞋面、花园鞋、凉拖鞋，年生产量约6000万双，生产规模及品质均处于同行业领先地位。

“通过化学发泡达到了超临界发泡才能实现的视觉效果。”昨日，在茂泰新材料的实验室样品间，记者看到了这双已经达到量产条件的双色通透EVA发泡大底。

“我们结合超临界发泡工艺和传统MD生产工艺进行了技术突破，实现内外双色发泡，在光线的折射下，营造出双色半透的独特视觉效果，巧妙规避了传统荧光色在耐光色牢度方面的短板，让产品持久保持色彩的鲜艳与稳定。”茂泰新材料技术经理卢鑫告知记者，该生产工艺较超临界发泡工艺也有价格上的明显优势。

而在实验室样品间里，一双拖鞋引起了记者的注意。“这是一双可更换鞋垫的拖鞋。”卢鑫随即展示起来，将亲肤的皮革、毛绒、TPU等鞋垫进行自由替换，“不同材质鞋垫都具备出色的吸汗性能，而拖鞋本身独特的孔洞布局可以迅速沥干水分，为消费者带来更为优质、耐用的穿着体验。”

在鞋服供应链环节，供应商是鞋服产业创新的一个重要来源。作为鞋底制造商，茂泰新材料每年一年总会有一些功能型、环保型鞋底新产品推向市场。

一组数据更加直观地阐述茂泰新材料的科研实力。截至目前，茂泰共申请国家专利492件，授权并保持有效的国内发明专利142件，实用新型专利40件，专利成果转化能力处于行业前列。同时，还参与起草、修订23项国家标准和行业标准，参与国家支撑计划项目1项，主持省市级科技计划项目13项。

值得一提的是，就在去年，茂泰新材料还荣获福建省科技进步奖三等奖、福建省专利奖三等奖、中国轻工业



产品推荐 双色通透大底

该鞋底采用双色通透的EVA发泡材料，在光线的折射下，鞋底呈现出柔和而富层次的色彩，营造出双色半透的独特视觉效果，兼具柔和美感与强烈感染力，赋予了鞋底更加细腻的触感和高级的视觉质感。此设计巧妙规避了传统荧光色在耐光色牢度方面的短板，让产品持久保持色彩的鲜艳与稳定。不仅如此，鞋底还具备高弹缓震性能，为双脚提供舒适的支撑与保护。

联合会科技进步奖一等奖。

“我们的福建省橡塑新材料重点实验室发挥了重要的作用。”卢鑫介绍，该实验室研究工作以高性能鞋材为突出特色，围绕以橡胶与塑料材料为主的高分子材料领域的科学前沿和重大技术课题开展创新性研究。该实验室2017年获批，2021年通过验收，2023年12月通过省科技厅的考评，2024年荣获“全国轻工行业先进集

体”称号。

“利用实验室多年的橡塑材料研究基础和专业的研发团队，我们不断对制鞋技术进行创新升级，提升企业制鞋技术和水平，使鞋类产品更加功能化、多样化，走差异化路线。”卢鑫指出，基础性研究的不断深入和突破，让茂泰新材料的科研基础更加充实，也让茂泰新材料和下游品牌企业有着深度合作。

星达：科技创新 行业“黑马”持续出圈

本报记者 施珊妹 张晋福

企业简介：泉州市星达鞋服材料有限公司创建于1998年，是一家专业鞋服材料生产企业。该公司以“开拓创新、拼搏求实、精诚信誉、品质第一、用户至上”为宗旨，研发生产TPU彩色高低温热贴膜、无车缝热熔胶膜、各种反光高颗粒鞋服材料、服装刻字膜等。凭借极强的研发能力，多年来，星达一直走在市场潮流前沿，成为众多品牌的首选，深受市场的肯定和追捧。



产品推荐

革膜一体化系列

格林卡碳纤维、止滑TPU、防升华高低温膜TPU、服装刻字膜……一款款解决行业“老大难”痛点的拳头产品，让泉州市星达鞋服材料有限公司成为鞋服材料的“黑马”。

出圈的“黑马”，不是一天练成的。创立初期，星达便将创新视为企业的基石。

高低温膜是星达最早被市场广泛认可的产品。即使深耕市场数十年，星达仍不断对其持续创新。“这款TPU高低温膜，是我们2012年至今不断精进的产物。”星达总裁王刚松告诉记者，研发出高低温膜后，星达不断对其赋能，让其有反光、温变、光变等功能。与此同时，星达还赋予其颜色、花纹、款式的不同变化。

在不断进行“面”的改变后，星达又对其进行“质”的变革。从性能入手，星达对其密度、高分子结构进行改变，使其柔性、弹性、柔软度更佳。“如此一来，穿在脚上的脚感更好，不会有紧迫感。”庄刚松告诉记者，星达不断研究行业的痛点难点，希望通过精益求精让产品趋向完美。

擅长跨界创新，星达还将服装刻字膜运用到鞋材上。“我们的定位膜能够灵活使用，将细点、细线条直接压在鞋上，减少传统挂钉、冲孔等步骤，提高了效率。”星达总经理曲东东表示。

不断推陈出新，星达将产品运用范围从传统鞋服转向高新领域。而最具突破性的，当数碳纤维产品。“这是我们与北京石墨烯技术研究院联合创办的实验室的成果，可谓‘三年磨一剑’。”庄刚松拿着格林卡碳纤维向记者展示，星达将石墨烯技术融入碳板，弯曲力由传统碳板的201MPa提升至496MPa；弯曲强度由原来的723MPa提升至1369MPa。

TPU在现有领域的运用已十分成熟，该系列产品创新将超纤与TPU结合。采用一次性成型的吸塑工艺，能够节省针车等工序，使得生产成本降低30%~40%，生产反应速度从之前的10天缩短至7天，受到市场的高度认可。与此同时，该系列产品在物性、撕裂程度等方面更优，能够做到无褶皱，主要用于秋冬鞋品。

“减轻重量与增加弹性是一对矛盾体。为了解决这一问题，实验室反复测试，目前已经进入量产阶段。”庄刚松表示，只有坚持创新，才能保持与品牌客户的黏度，才能掌握市场话语权。

埋头做研发，抬头看市场。庄刚松深知，唯有以更高的水准要求自己，才能让客户真正满意。凭借不断的努力，星达获得了安踏等多个品牌的实验室认可证书，这也意味着星达的产品获得了众多品牌的高度认可。

去年年底，星达尝试改造一条流水

线生产革膜一体化系列，市场反应效果良好。今年星达将再投入3条流水线，生产该系列产品。曲东东告诉记者，该系列产品的客户群体，与星达现有客户恰好形成补充，让星达的客户群体结构更加多元。

“去年星达在东莞的业绩翻倍，正是得益于创新的产品与周到的服务。”曲东东告诉记者，市场信息流动很快，只要树立了一家标杆客户，其他客户便会主动找来。因此，星达始终坚信，从客户角度出发，站在用户的需求创新产品，就一定会收获积极的反馈。

玉环模具：死磕技术 恪守品质

本报记者 施珊妹 张晋福

企业简介：泉州玉环模具有限公司是一家集开发、创意设计 & 制作于一体的专业制模企业，专业生产EVA一次射出中底、拖鞋、凉鞋、雨靴、二次传统、橡胶大底、TPU、PVC吹气拖鞋、TR、TPR等模具，拥有雄厚的技术力量、优秀的品质、新颖的设计、良好的信誉及完善的售后服务，备受业内认可。

近日，记者来到泉州玉环模具有限公司时，相关工作人员正对3D打印设备进行整理。

“我们去年专门成立了3D打印部门，现在现有技术工10多人。相比传统的打印，3D打印更能适配人工智能。”玉环模具总经理肖国栋告诉记者，玉环模具2016年就引进了3D打印。这些年，玉环从接触3D

打印到大规模使用，再到自己创造3D打印设备，一直潜心研究3D打印领域。

重视3D打印技术，也重视培养3D打印技术人才。段陈便是其中之一，十多年前加入玉环起，他先后接触了雕木模、铁模、3D打印，一步步从零开始成长为3D打印部主管。

“我们这一行，优秀的技术人才能够创造高价值。有时候企业的优势体现在人员的思维上，也就是对技术的不断研发，以及对技术的理解和掌握程度上。”肖国栋很重视人才队伍建设，经过多年积累，玉环模具不仅培养了一支专业开发和制造模具的强大专业队伍，也拥有一支技术水平一流的研发团队。前端的研发人员占全公司50%以上，这在模具行业实属不易。

技术研发是企业的核心，肖国栋比谁都深刻理解这一道理。“你所在的产业可以是传统产业，但企业家的

思维必须是创新思维。企业只有不断科技研发，才能建立独有优势和竞争壁垒。”肖国栋说。

得益于于此，玉环模具斩获了一项项沉甸甸的荣誉：“省科技小巨人领军企业”“科技创新奖”“省科技型企业”……这些荣誉中，与科技有关的占大多数。

肖国栋认为，企业只要肯创新就没什么不可能。企业的核心在于技术，高端技术和优质产品是企业最大的核心竞争力，无论如何都需要扎实于研发。“小突破能够带动大突破，小创造也是微创新。不要轻视小范围的创新，有时候技术方法的改变、细节的变化，都可能给产品带来新的生命力。”

致力于能够突破鞋模技术攻关的玉环模具，至今已拥有新型前开式鞋楦、吹起连帮鞋模、全塑三色鞋模具、EVA热压双色发泡模、双色全塑鞋模等多项实用新型专利。



产品推荐

3D金属打印机 SLM

这是一款3D金属打印机，它能够直接生产模具模型，实现模具气孔直接打印生产。它可以打印不锈钢、铝合金等一系列超硬金属，用于生产模具、各种军工零件。打印过程不需要人，能够直接导入模具，自动上料、自动生产，所打印出来的产品花纹精细、光滑细腻，打印效果稳定，更能与未来人工智能领域接轨，把物体从虚拟变成现实。

值得一提的是，相比传统打印机，该款3D金属打印机采用永久滤芯。过去人工倒料、人工换滤芯危险系数高，且3~5个月就需要换一次滤芯，每个滤芯3000~5000元。该设备能够极大节省成本，还可以减少铸造、咬花、打气孔等高耗能环节。