

创新发展“晋江经验” 促进民营经济高质量发展

2024年1月3日 星期三 编辑_张之杰 校对_严学锦 设计_翁泽义 电话0595-82003110

“龙头”牵引“四链”同构 催生新质生产力

晋江经济开发区高质量建设国家新型工业化示范基地

本报记者 许春 董亚军 陈巧玲

晋江湖涌，百舸争流。年末岁首的晋江经济开发区，展现出强劲的发展势头——在全国445个国家新型工业化示范基地发展质量评价中，晋江经济开发区·轻纺(鞋服纸制品)产业示范基地，成功摘得最高“五星级”荣誉，成为全国28个五星级示范基地之一。在全国推进新型工业化的建设浪潮中，晋江经济开发区如何“摘星”成功？这背后，是晋江经济开发区以产业链、创新链、供应链、生态链“四链同构”，不断推动实体经济向“新”而行，持续提升工业现代化水平，而汇聚起的发展实力和澎湃活力。当下，在该产业示范基地内，知名企业梯次梯比、千帆竞发，创新创业的热潮方兴未艾，产业高质量发展的动能接续换挡，不断为新质生产力的加快形成蓄势赋能。



恒安五里园厂区，生产线开足马力快速运转。



美明达数字化生产车间



安踏智能化生产车间



凤竹智慧仓储



安踏晋江五里生产园区

集聚发展 产业挺进千亿“赛道”

偌大的生产车间里，工人很少，一匹匹白布在自动化流水线上快速穿梭，完成印花、智能化的仓储车间中，机械臂来回挥舞，一捆捆布料随之精准地投送到不同的料架，检测中心里，高精精密的仪器测量着各类面料的物理、化学性能……走进恒安五里园这个纺织产业集群发展的“凤凰巢”，处处彰显着智能化、绿色化、数字化的发展特色。看晋江经济开发区安踏五里园完整的产业配套，凤竹纺织斥资8.5亿元，落地这个纺织产业集群发展的“凤凰巢”。“我们原本计划投资6.5亿元，后期又追加投资了2亿元。”福建凤竹纺织科技股份有限公司董事长陈强说，凤竹纺织专注于高端面料的开发、创新和生产。安踏新厂的建设，可实现年产针织印染布10万吨、年产高端针织面料5万吨。不只凤竹纺织积极向园区沃土“靠拢”，在经济开发区“龙头”牵引下，恒安、361°、信泰、华宇、利郎、美明达等企业也在园区集聚，汇聚成千亿级轻纺(鞋服、纸制品)产业链。数据显示，2022年，晋江经济开发区轻纺(鞋服、纸制品)产业拥有省市龙头企业22家，实现规上工业产值1004亿元。产业集群内，安踏、恒安、361°、信泰、华宇、利郎、美明达等龙头企业上下游企业中，聚酯切片、纱线、网布、染整、鞋材、鞋面等产业链上下游企业星罗棋布，构筑起从“一根丝”到“一双鞋”“一件衣”的全产业链。其中，细分领域的运动鞋原辅材料产业集群，还获评工信部2022年度中小企业特色产业集群。纺织鞋服产业蓬勃发展，在纸制品领域，新赛道、新风口也不断开辟，以“生活必需+健康医疗”的理念，打造鞋服产品也不断升级。走进恒安五里园厂区，一条条湿巾生产线开足马力，快速运转，车间里一派繁忙景象。从卫生巾到纸尿裤，从纸巾到湿巾……抢抓国民卫生意识的提升和消费需求升级的风口，在做强三大主营业务的同时，恒安积极开辟湿巾品类、高端纸巾、厨房用纸等细分市场，迎来新的“领涨”板块。其中，湿巾产品增长18.9%，成为恒安在生活用纸品类延伸上持续发力的重点；高端纸巾“云感柔肤”系列的销售增长超过40%，远远优于传统产品表现。提升品牌、升级产品、拓展品类……在做大纸制品增量的同时，恒安也在不断提升产品的质量，跑出了新的强势增长线。最新数据显示，恒安集团消费者年增长率4.7%，产品触达1.55亿家庭用户。开辟新领域，制胜新赛道，经济开发区轻纺(鞋服、纸制品)产业风生水起，生机勃勃。

创新“活水” 企业不断攀高向新

高端的产品、先进的产业集群，源自于不断打通“创新链”，持续攻克“卡脖子”核心技术。主打超轻特点的无限羽鞋，每平方厘米不到30克，大约是半个鸡蛋的重量；云系系列比常规纤维细43%，更加细腻柔软；原纱防晒系列的UDF(紫外线防护系数)可达500+，更具凉感、弹性、防晒性能……结合时下消费升级的需求，向兴集团研发推出了系列新品面料，吸引了众多客商前来洽谈。“希望这些产品能够更好地为客户赋能。”向兴集团研发总监张国海说，近年来，向兴持续加大研发投入比例，推动技术迭代、产品更新，不断推出兼具功能性、环保性和耐穿特性的高端面料，更好满足消费者对日常通勤、休闲、运动多场景的穿着需求。产品的更新迭代，也不断增强了企业的核心竞争力。日前，中国印染行业协会发布2023年中国印染企业30强，向兴纺织科技有限公司跻身其中，成为福建省上榜的3家企业之一。科技赋能，也让利郎引领时尚风潮。冰波罗衫、“科技黑”牛仔裤、拒水羽绒服……在自主研发的“加持”下，近年来，利郎成功推出多款“科技+”的爆款单品，备受消费者喜爱。新产品的备受青睐，还得益于利郎优先进行的消费者调研，在洞察需求痛点后，再进行精准推动，成功打造出一个又一个拳头品类。在福地新材料公司，创新的“活水”引领企业跳出差异化发展路线。借助双链分子芯结构工艺，该公司研发出福地超细旦KS纤维，可广泛应用于纸尿裤、卫生巾表层热风无纺布上，具有亲肤、细腻和柔软的特性，为消费者带来极致的肌肤呵护体验。凭借纺织新材料的研发和生产，福地新材料公司跻身国家高新技术企业和省级“专精特新”企业行列，目前，正全力争创国家级“专精特新”企业。技术创新不断推动产业“向高”“向绿”“向智”跃升。而数字化、智能化步伐加快，则显著提升了制造业的管理和生产效率，使其持续释放竞争活力。近年来，信泰、华宇、361°、泉州安踏鞋材等企业，入选工信部、福建省新一代信息技术与制造业融合发展示范基地。在恒安五里园，通过实施数字化转型，实现了1000多台套经编设备的深度融合，打造了数字化工厂、5G数字工厂标杆。数字化转型后，该企业经编车间设备用电能耗降低23.5%，工艺设计效率提升30%，产品研发周期缩短一半。

产品不良率从25%降到5%、人工成本降低50%以上。华宇织造被国家工信部认定为2022年度智能制造示范工厂，实现了智能制造推动产业发展的目标。在361°公司，得益于5G+智慧工厂项目的深度运行，构建了以5G虚拟专网为核心的AI视觉检测、工业数采、仓储管理、硬件和工单协同等多个应用场景，实现企业产销一体化有效协同。走进助勤食品，从和面到醒发、烘烤等多个工序环节处处可见5G技术的应用。车间生产全流程实现可视化、智能化、精益化，不仅大大提高了企业的生产效率，也保证了产品质量的稳定。在一个个“科技成果”结出“产业硕果”的背后，离不开晋江经济开发区坚持创新驱动，在科技创新与数字化转型上的双向发力。依托安踏园、五里园、金井园等优质产业园区，以及信泰科技、华宇织造、凤竹纺织、向兴集团、港益纤维等重点龙头企业，经济开发区积极推动纺织上下游产业协同发展和数字化转型升级，打造了“园区+链条+数字经济”的产业发展模式。2023年9月，晋江经济开发区上榜工信部2023年度消费品行业数字化转型示范园区。“2023年初以来，我们通过实施服务企业‘三张清单’行动，数智赋能平台、搭建服务平台等举措，进一步加快园区企业数字化转型升级步伐。”晋江经济开发区党组书记、管委会主任许国鑫介绍。2023年，依托华为(晋江)工业互联网中心、万物智联、数产科技等平台，晋江经济开发区有力推动107家企业实施数字化转型，380多家企业上云、上平台，315家企业完成二级解析并注册，企业加速向高端化、数字化、智能化发展方向迈进。科技创新不断激发发展活力。园区现有“专精特新”科技小巨人等科技领军企业60家，国家高新技术企业186家，三创园获评2022年度国家级科技企业孵化园，引进了中关村硬创园、石墨烯产业技术研究院等“国家级”“中字号”平台12家。下一步，晋江经济开发区还将加快实施“创新型中小企业(科技型中小企业)——省级‘专精特新’企业——国家级高新技术企业——省级科技小巨人——国家级科技小巨人——国家级单项冠军”五企共育梯队培育工程，力争到2025年，高新技术企业数量增加到400家。



361° 公司生产车间



信泰集团实验室

绿色集约 绘出最美发展底色

以“绿”为笔，集约发展。绿色化、集约化，是推进新型工业化的必然选择。不久前，信泰集团又捧回一个国字号荣誉——信泰(福建)科技有限公司绿色纺织鞋面设计中心获评第六批国家级工业设计中心，这标志着信泰集团在工业设计、科技创新、绿色发展等方面迈上新台阶。事实上，新型环保材料、无水染色技术等方面的研发，正成为信泰重点布局的方向之一。“随着智能化纺织材料、绿色环保等材料的运用，我们大幅提升了鞋面材料的环保性能。”信泰集团相关负责人介绍，特别是环保材料生产设备的改造和无水染色设备的引进，让企业水耗和化学品使用量降低了95%以上，实现了绿色生产和可持续发展。践行绿色发展理念，近年来，信泰全面采用绿色工艺技术和装备，实行低碳化、循环化和集约化的生产方式，陆续入选国家级绿色工厂、绿色制造系统集成项目和省级绿色供应链等行列。打造绿色产品、绿色工厂、绿色供应链，信泰并非一个例。在政企合力下，越来越多企业以实际行动践行“双碳”使命，成为绿色制造标杆。在信益集团，一个废弃的饮料瓶经过“脱胎换骨”，即可变成功能性纤维或织造布。利用再生资源打造高端环保产品，已成为信益的发展特色。2023年初，港益推出的拉帮中底和补强材料，就极具环保科技属性。其全部原材料均来自于再生料，透气物性均达到行业标准，具有良好的透气、吸水性，可用作旅游鞋、运动鞋内衬等。凭借在绿色制造上的技术创新，港益被评为工信部第六批制造业单项冠军，旗下子公司连续获得“国家级绿色工厂”“国家级再生资源综合利用行业绿色供应链”等荣誉称号。企业在不断向“绿”而行的同时，也推动着行业的绿色发展。如361°、盼盼食品等龙头企业，就积极与上下游企业共建绿色制造设计平台，实施绿色供应链管理。目前，晋江经济开发区共有国家级绿色工厂9家、绿色供应链1家、绿色产品设计2个、省级绿色工厂12家、绿色供应链2家、绿色产品设计6个。结合园区、产业特点，晋江经济开发区不断探索绿色发展新模式，全面推进绿色开发园区建设，大力实施光伏发电、集中供热、绿色新材料产业园标准厂房项目(一期)已经竣工，恒安东园、技术改造项目节能降耗项目，着力推进污水处理、废气处理等环保基础设施建设，实现能源、资源利用绿色化和产业发展绿色化。2023年12月14日，在晋江经济开发区的推动下，国能神福(晋江)热电有限公司与福建晋园发展集团有限公司就园区绿色低碳能源供应合作项目进行签约。这也标志着经济开发区在绿色生态园区和绿色供应链的建设方面迈上新台阶。本次园区绿色低碳能源供应链采购项目的合作期限为10年。双方将在新能源开发、集中供热、综合能源服务等方面开展深度合作，助力晋江经济开发区和园区企业加快绿色转型、低碳发展。在获评福建省绿色园区、福建省循环经济示范单位的基础上，2023年，晋江经济开发区入选2023年度国家级绿色工业园区公示名单。在持续扩大绿色制造“朋友圈”的同时，晋江经济开发区集约发展的效应也日渐凸显，撑起园区可持续发展的“硬空间”。聚焦提高土地利用效率，推动园区向上生长，晋江经济开发区全力推进园区标准化建设，打造高标准、强承载的产业园区，加快园区集聚、集约发展的步伐。在英林园，英林服饰标准厂房一体化工业园项目(二期)已经开工，项目(二期)也于近日迎来首栋建筑的封顶；在金井园，绿色新材料产业园标准厂房项目(一期)已经竣工，恒安东园、已开园的绿色高端面料整理微工业园迎来一批又一批进场安装、调试的生产设备。同时，在晋江经济开发区开展亩均效益评价机制和激励企业“零地增资扩产”行动的推动下，148家企业启动“零增地”改扩建，将新增产业空间451万平方米，园区提容增效、集约发展步伐加速推进。

构筑生态 加快形成新质生产力

企业忙着二次装修，生产设备陆续进场……走进晋江经济开发区安踏园，已经开园的绿色高端面料整理微工业园里，入驻企业正做着投产前的各种准备。印花、定型、压光、复合……随着入驻企业工艺类型的增多，这里将有力弥补泉州地区高端面料后整理工序的空缺，构筑高端面料整理产业生态。不只产业链上“建圈”“延链”，晋江经济开发区还重点布局了绿色新材料领域，加快形成纺织产业的新质生产力。在金井绿色新材料产业园，标准厂房项目(一期)已经竣工，将吸引纺织服装、绿色新材料领域上下游配套企业及品牌服装制造产业进驻。入驻园区的向兴(福建)新材料科技有限公司高端生态智能纺织新材料项目(一期)，也是一派热火朝天的施工景象。据了解，该项目总用地面积183亩，分为三期建设，将建设办公楼、宿舍楼和综合楼各1栋、织造车间4栋、染纱车间1栋、纺丝加弹车间5栋等。“目前，项目(一期)建设正加快推进中，预计今年5月完工。”现场项目负责人陈路浩介绍，项目投用后，将引进1600台高速智能喷水、喷气织机，年产1亿米高品质坯布，配套智能化、数字化、自动化、机器人等先进软硬件，打造智慧工厂。该项目也将促进纺织服装产业补链、延链、强链，弥补晋江市高端差异化涤纶丝线的空白，为高端运动户外服装、特种工程塑料、高端产业用纺织品等提供高品质涤纶原料，有利于推动晋江市纺织服装产业“破圈”发展。事实上，以综合园区标准化建设为契机，晋江经济开发区正加快腾挪发展空间，推动纺织鞋服产业价值链向高端攀升，以更加完备的产业链、创新链、供应链和生态链，为培育未来产业、加快形成新质生产力蓄势赋能。2023年12月28日，集成电路(工业)智造产业园项目一期开工建设，将助力晋江加速布局新一代信息技术、医疗健康等新兴产业。“下一步，我们将积极发力项目招商，以链群招商、基金招商、中介机构招商、以商招商等多种招商方式，助力集成电路、智能装备、医疗健康等三大新兴产业集群延伸产业链，加快形成新质生产力，不断提升基地发展能级，助推晋江经济社会高质量发展。”许国鑫说。



员工在安踏晋江五里生产园区五星级智能餐厅安心用餐。



英林服饰标准厂房一体化工业园项目

晋江市三创园

晋江经济开发区五里园