“国际蒙特奖”评选结果出炉

盼盼食品多个产品获奖

本报讯（记者 蔡明宣）近日，世界品质评鉴大会暨“国际蒙特奖”（Monde Selection）宣布2022年获奖名单。其中，盼盼食品旗下雪饼、DHA鳕鱼肠、梅尼耶干蛋糕、麦香鸡味块等4款招牌产品，凭借健康美味的食材配方与高品质的制作工艺，揽获1个银奖和3个铜奖。

据悉，“国际蒙特奖”创建于1961年，是当今世界上历史最悠久、最权威的国际质量评选组织之一。其每年组织来自世界各地的知名专家品鉴官，对来自世界各国的上千种商品进行品鉴，并对产品味道、包装、原材料，以及产品质量等方面进行分析和评估，评定不同等级的质量奖。

作为我国休闲食品行业龙头企业，盼盼食品此次获得国际食品大奖，不仅全面彰显了其产品硬实力，也体现了国际舞台对中国民族品牌的肯定。盼盼食品相关负责人表示，未来，盼盼食品将继续秉持匠心精神，不断突破创新，为消费者带来更多健康、营养、美味的高质量食品，并致力于成为中国食品行业标杆品牌。

BIG3 4.0助阵

361° “触地即燃”4.0正式开启

本报讯（记者 柯雅雅）日前，361°第四季“触地即燃”系列篮球赛首站在贵阳打响。赛场上，草根球员们奋力拼搏，为到场观众呈现一场精彩的篮球赛事。经过激烈比拼，决选出贵阳站冠军，“触地即燃”揭幕战也圆满收官。

此次，361°将2023年“触地即燃”主题全新升级为“拒绝不燃”，赛事辐射范围由2022年的9城增至16城。延续以往不设参赛门槛的特点，赛事组织了包括杨政、黄宇军、韩曙光等在内的16名知名草根球员参与，并以他们的亲身经历为实例和榜样，鼓励更多篮球爱好者在赛场上追寻自己对篮球的热爱。

为帮助更多球员在场上更好地发挥出自身实力，361°特为参赛球员准备了最新的BIG3 4.0 QUICK和BIG3 4.0 SWITCH篮球战靴。其中，BIG3 4.0 QUICK拥有整个系列中最低的鞋帮，能最大程度地释放脚踝的灵活性，即便全方位的移动，也感觉不到丝毫阻碍，可为场上球员提供更多进攻可能。

“2020年，我们在线下举办了第一场‘触地即燃’篮球赛。如今，‘触地即燃’来到第四季，过往三年的坚持，让我们收获了大量年轻篮球爱好者的关注和称颂。2023年，我们希望更多热爱篮球的年轻人可以站上这个草根篮球的舞台，展示自我、突破自我，获得篮球带来的快乐。”361°品牌管理中心总经理郑业欣表示。

据悉，361°对本赛季“触地即燃”的赛制和玩法提出了新的思路，既要让“触地即燃”赛事和其他篮球IP赛事有差异，又要兼具品牌本身的符号感和标志性。更重要的是，要让更多场边的球迷观众随时有机会走上球场，深度参与赛事过程，将“触地即燃”赛事打造成为每个篮球爱好者都渴望登上的舞台。

值得一提的是，此次分站赛冠军还联合由知名草根球员杨政、黄宇军、韩曙光、石学念所率领的球队，前往黔东南州榕江县乐里镇72寨斗牛场，与当地村民组成的“七十二寨斗牛队”开展“触地即燃”村职篮交流赛。双方以球会友，吸引了当地众多村民到场观赛。其间，还有少数民族文化节目轮番登场，为此次交流赛增添了一份特殊的民族和地域色彩。

“这样的场景，正是‘触地即燃’在创建之初所期待的。乐里侗乡热情好客、民淳俗厚，他们对篮球有着最纯粹的热爱，让我们深深感受到了体育的魅力。”谈及此次交流赛，郑业欣感慨颇多。

通过以往三个赛季的积累，“触地即燃”系列赛反响热烈，屡屡在所到城市掀起篮球热潮，赢得超预期的热度与参与度。随着新赛季的到来，361°也将继续秉承“以专业运动驱动品牌”策略，持续在篮球领域深耕，通过形式多样的线下赛事和更专业化的产品，为广大篮球爱好者服务，点燃并激发他们对篮球的热爱，以行动助力中国篮球事业高质量发展。

我在晋江我能创 我是鞋服供应王

2023年中国品牌之都鞋服产业王牌供应商推介 系列报道 ⑱

鑫邦科技：攻克行业最新液体色母技术

本报记者 柯雅雅 董严军

企业简介：福建鑫邦新材料科技有限公司（以下简称“鑫邦科技”）是集研发、制造、销售、服务于一体的专业颜料色母生产企业，产品主要涉及EVA色母粒、EVA发泡用色砂、橡胶色母片、色浆、色粉等。一直以来，鑫邦科技始终以客户需求为导向，不断引进优秀人才、先进技术和科学管理理念，使产品畅销全球，深受广大客户的信赖与认可。

“我们的液体色母已经实现稳定量产。同时，因为掌握液体色母生产技术，我们还参与了客户的产品研发。”鑫邦科技总经理丁清景告诉记者，目前全球塑料着色技术主要有三种，色粉是原始着色工艺，第二代着色工艺使用的是固体状的色母粒，而第三代着色工艺已演变为使用液体色母，“液体色母行业门槛高，目前业内拥有此类产品技术的企业仍在少数。我们能够突破液体色母技术瓶颈，是企业持续进行科技创新的结果。”

丁清景告诉记者，鑫邦科技原先只能生产单一的EVA色母粒、EVA发泡用色砂，但通过技术创新与产品创新，如今可以生产包括PVC吹气色粉、PP色母、PET色母、PE色母、ABS工程塑料色母、特殊功能性母粒等一系列优质产品。不仅如此，企业原先只能生产用于制鞋领域的色母，如今已经可以生产应用于塑料制品、化学纤维、无纺布的化纤抑菌抗菌母粒，以及应用于食品接触的塑料、化纤制品的抗静电母粒。

“因为科技创新，我们企业实现了质的变化，从单聚焦于色母到不断丰富色母品类。未来，我们将继续做专做精色母领域，并不断拓展延伸，将色母运用于更多领域，实现多元化发展。”丁清景告诉记者，目前，新厂区已经完成建设并投入使用，产能实现进一步扩大的同时，也为企业坚持创新发展提供了信心。

丁清景介绍，近年来，企业在用工结构上有了明显变化，研发技术人员的占比进一步扩大。“近年来，企业坚定走创新发展道路，持续不断地进行研发投入，对设备进行升级改造，其中技术人才尤为重要，正因为有他们，工艺技术、产品才能实现一次又一次的突破。”

其实，早在鑫邦科技成立初期，丁清景就开始注重科技研发，并将科技创新视为企业发展的生命线和企业进步的原动力。目前，已经被认定为国家高新技术企业的鑫邦科技拥有实用型专利与发明型专利40多项，并通过了SGS环保认证、ISO9001-2008质量体系认证、ISO1400环境体系认证。

“科研创新能力是企业尤其是科技型企业的命脉，我们注重提升自身科技实力，用科学技术获得市场话语权，用高新技术实现转型升级。”丁清景表示。

我们的
价值观
富强 民主 文明 和谐
自由 平等 公正 法治
爱国 敬业 诚信 友善

中国梦 我的梦
中国梦